

EBBINGHAUS VERBUND



Erfolge verpflichten





Seit 1923 steht Ebbinghaus für hochwertige organische Beschichtungen, kompromisslose Qualität und unbedingte Termintreue. Innovative Techniken, hochmotivierte Mitarbeiter sowie langfristige Unternehmensstrategien schaffen prämierte Produkt- und Dienstleistungen und formen so einen Oberflächenbeschichter, der heute in

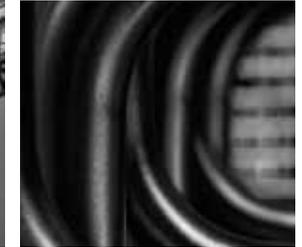
der vierten Generation erfolgreich metallische Oberflächen auch für die Automobilindustrie veredelt.

Nicht zuletzt durch unseren Slogan „Alles außer oberflächlich“ zeigen wir täglich unsere Philosophie, die jeder Mitarbeiter in unseren Standorten verkörpert.

Kundenorientierung geht bei uns so weit, dass wir unsere Werke dort aufbauen und betreiben, wo sie wirklich gebraucht werden: **bei Ihnen vor Ort.** Wir leisten Oberflächenschutz zu fairen Konditionen!



Verbund kommt von verbinden



Und genau das ist die Aufgabe, der wir uns gestellt haben: Dienstleistungen rund um die Oberfläche. Kräfte bündeln zum Wohl der Kunden. Denn die Erreichung größtmöglicher Wirtschaftlichkeit durch moderne Informations- und Produktionsmittel, ständige Verbesserung von Verfahren und Abläufen sowie leistungsgerechte Arbeitsplätze zur Sicherung Ihrer und unserer Zukunft sind oberstes Ziel. Durch das Zusammenführen von Innovation, Erfahrung und Effizienz kann Ihnen der Ebbinghaus Verbund alles bieten – und das aus einer Hand.

Der Ebbinghaus Verbund hat den Begriff Full Service zum Prinzip erklärt. Erfahrung und Know-how verbinden wir zu einem lückenlosen Leistungsspektrum rund um den Oberflächenschutz.

Unsere Services reichen vom Vertrieb innovativer Beschichtungen über Controlling und Qualitätssicherung bis zu Werkskonzepten und Betreibermodellen. In allen Bereichen profitieren unsere Kunden von gewinnbringenden Synergien, effizienter Material- und Informationslogistik, höchster Qualität und starken Partnerschaften.

Nur wer fit ist, kann sich den Anforderungen des Lebens stellen. Und nur die Unternehmen, die auf dem neuesten Stand der Technik sind, sich ständig weiterentwickeln und diese Leistung effizient einzusetzen wissen, können sich auf dem Markt behaupten.

Das Ebbinghaus Engagement:

- Lackieranlagenplanung, Arbeitsplatzgestaltung inkl. Gestellbau und Warenträgersystemen
- Materialflussplanung (Bereich Lackieranlage und Bestückungsplätze)
- Kostenplanung
- Mitarbeiterausbildung in unseren Werken
- Durchführung notwendiger angrenzender Aufgaben
- Aufbau notwendiger Dokumentationen
- Übernahme sämtlicher Management- und Verwaltungsfunktionen
- Erkennung und Nutzung von Synergien
- Sammeln und Aufbereiten von Daten

Unser Leistungsspektrum im Überblick:

- Elektrotauchlackierung in allen gängigen Spezifikationen
- Pulverbeschichtung (EPS)
- Thermoeffusionsverzinkung
- Nasslackierung
- PVC-Beschichtung
- Services (u. a. Montieren, Bekleben, Bedrucken, Sonderverpackungen)
- internationale Logistik und Direkttransporte
- Strahlanlage

Am Anfang war das Messer



Kompetenz durch Erfahrung

Am Anfang waren das Messer und die Schere. Im Jahre 1923 begann das Unternehmen Ebbinghaus seine Aktivitäten im Bereich der Lackierung von Kastenmessern und Scheren, die in Asphaltlack getaucht wurden. Doch schon kurze Zeit später erweiterte sich der Geschäftsbereich um die Lackierung von Fahrrad- und Motorradrahmen mittels Druckluftspritztechnik in Lackierkabinen. Anfang der dreißiger Jahre kam die Beschichtung von weiteren Produkten wie Taschenmesserbeschaltungen mit mehrfarbigen Lackaufträgen und von Haushaltsgeräten dazu. Diese Lackierungen stellten eine täuschend echte Imitation von Mahagoni und anderen Naturhölzern dar. Heute ist Ebbinghaus mit seiner Unternehmensgruppe ein Synonym für perfekten Oberflächenschutz mit umfassenden Dienstleistungen und maßgeschneiderten Kooperationen.

Tradition mit Zukunft

Heute zählt das Unternehmen Ebbinghaus mit seinen Lohnlackierstandorten in Hagenbach und Graz (Österreich) zu den großen Dienstleistern im Bereich des Oberflächenschutzes von metallischen Untergründen in Europa. Der Schwerpunkt der Kunden liegt in der europäischen Automobilindustrie und bei deren Zulieferern. Das Hauptaugenmerk der heutigen Geschäftstätigkeit liegt auf der Massenguttauchlackierung mit dem Farbton Schwarz, die gemäß den meisten aufgeführten Spezifikationen als Funktionslackierung ausgeführt wird. Des Weiteren bilden die Bandlackierstraßen mit dem konventionellen Nasslackierverfahren, mit und ohne Roboterunterstützung, sowie die Zinkdickschichtphosphatierung weitere Fertigungsschwerpunkte. Durch den hohen Grad an Erfahrung und Qualität ist das Unternehmen Ebbinghaus in der Lage, für fast alle Güter eine entsprechende Oberflächenbehandlung auszuführen.

Aktion statt Reaktion

Dem perfekten Schutz für Ihre metallischen Oberflächen widmen wir unseren vollen Einsatz. Wirtschaftliche und qualitative Gesichtspunkte bei der Oberflächenbeschichtung schaffen die Grundlage für unser Unternehmen: Just-in-time-Bearbeitung, Chargentrennung, Einzelplatzlagerung, jahrelange Erfahrung auf dem Gebiet Oberflächenschutz, der Einsatz modernster Technik und die konsequente Nutzung ergonomischer und physiologischer Hilfen lassen das hohe Qualitätsniveau in unserem Unternehmen zu einem Standard werden. Eine transparente und reproduzierbare Auftragsabwicklung sowie eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten garantieren Ihnen eine termingerechte und qualitativ hochwertige Ausführung aller Aufträge.





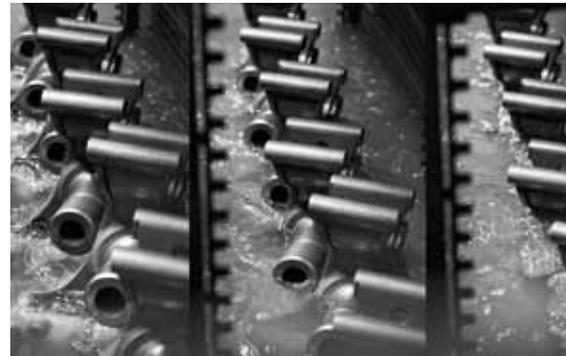
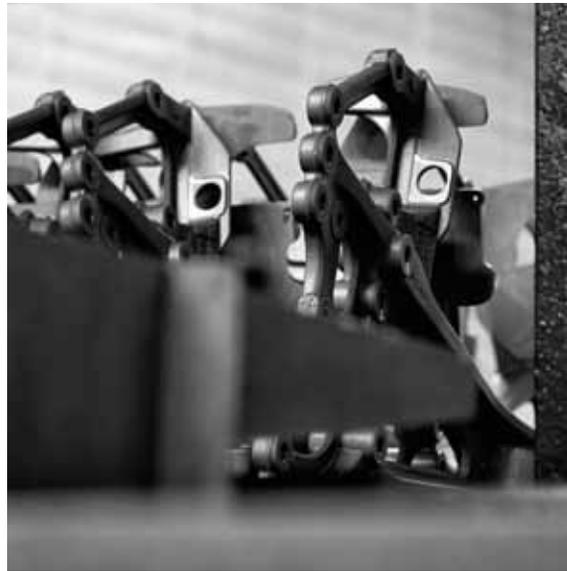
Oftec – der Zeit voraus

Das Oftec Werk in Hagenbach gilt als State of the Art im Bereich des Oberflächenschutzes. Durch das Lieferantenkonzept von Daimler mit seinem Standort in Wörth am Rhein verbunden, entstand hier im Jahre 1998 ein neues Werk im Bereich der kathodischen Elektrotackierung. Wir bieten Ihnen eine der modernsten und wirtschaftlichsten Lackieranlagen Europas, verbunden mit einem Beschichtungs-Know-how von über 90 Jahren. Über 400.000 kg Grundmaterial pro Tag werden unter höchsten Qualitätsmaßstäben in dieser modernen Elektrotackanlage beschichtet – von Schrauben über Guss- und Schmiedeteile bis hin zu 1.500 kg schweren Großteilen. Die maximalen Teilemaße sind 2.400 x 1.500 x 1.400 mm.

Just-in-time-Bearbeitung, Chargentrennung, Losverfolgung, Einzelplatzlagerung – Kundenorientierung ist auch für Oftec mehr als nur ein Schlagwort. Im Fokus des innovativen Konzeptes stehen minutiöse Auftragsabwicklung, Großserien mit gleichbleibender Güte und Umweltschutz. Realisiert werden diese Ansprüche durch neuartige Fertigungsprozesse, hochqualifizierte Mitarbeiter und starke Kooperationspartner.

Zu den Highlights, die dem Oftec Werk zukunftsweisenden Modellcharakter verleihen, zählen z. B. führerlose Transportfahrzeuge, nach ergonomischen und physiologischen Erkenntnissen geplante Arbeitsinseln, eine umweltschonende Wasserkreislaufführung, Luftreinigung und Rohstoffrückgewinnung.

Die Hochleistungslogistik garantiert kürzeste Durchlaufzeiten und präzise Termingenauigkeit. Die Umsetzung von „Null-Fehler-Strategien“ ist hier selbstverständlich.





ESC – die Manufaktur

Das jüngste Unternehmen im Ebbinghaus Verbund ist die 2004 gegründete Ebbinghaus Styria Coating GmbH (ESC) mit Sitz in Graz. Mit der ESC wurde in Österreich eine Lohnbeschichtung aufgebaut, die den dortigen regionalen und überregionalen Markt bedient.

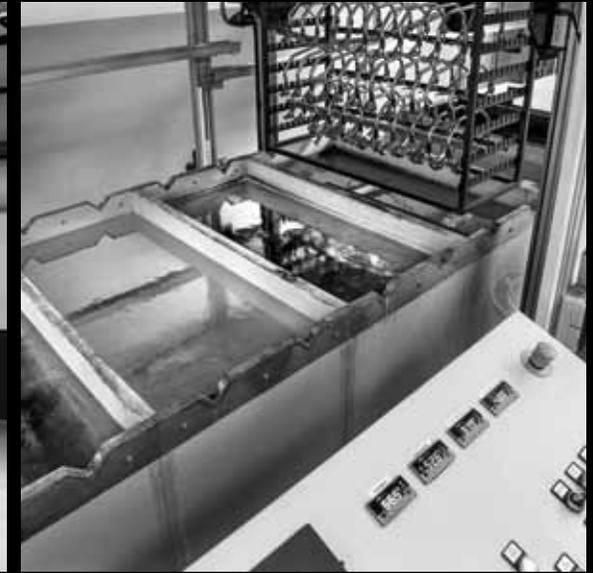
Auch an unserem Standort in Österreich stehen wir mit Großkunden unter Vertrag. Im Wettbewerb zu weiteren Anbietern konnte sich unser Unternehmen mit der ESC im Bereich Oberflächenbeschichtung als Lieferant der MAGNA STEYR durchsetzen, wodurch wir uns für den Standort Graz ein langfristiges Engagement sichern.

Das im Dreiländereck Österreich – Ungarn – Slowenien liegende Werk bietet sowohl die KTL wie auch die Pulver- und Nasslackierung sowie Lohnstrahlen an. Wie auch in den anderen Werken des Ebbinghaus Verbundes hat hier die Fertigungskompetenz oberste Priorität, wodurch wir uns auch hier von Billiglohnstandorten abheben. Die räumliche Nähe zu unseren Kunden sowie das neuartige und ganzheitliche Logistikkonzept unterstützen unser Angebot, kostengünstige Oberflächen auf dem modernsten Stand der Technik anzubieten.

Neben der klassischen Lohnbeschichtung, bei der Sie uns Ihre Teile zur Handhabung und Lackierung übergeben, haben wir speziell für die Anforderungen, die dieser Markt an uns stellt, das LTG (Lackier-Transport-Gestell) entwickelt, das die Synergien zwischen dem Kunden und unserer Beschichtung zu erschließen hilft. Die Vermeidung von doppelter Handhabung in Verbindung mit lackiergerechtem Gestellbau schafft wirtschaftliche Beschichtungskosten. Und das im lokalen Markt mit schnellsten Durchlauf- und Reaktionszeiten. Die maximalen Teilemaße sind 2.970x900x1.500 mm bei einem Teilgewicht von 800 kg.

Mit unserem Standort in der Nähe des Güterterminals Werndorf eröffnen wir Ihnen ein Tor zur Welt; z. B. fahren hier dreimal die Woche Ganzzüge nach Duisburg. Diese könnten auch Ihre Teile kostengünstig in die großen Wirtschaftszentren Europas transportieren.





Die mobile Beschichtungsanlage

Tauchbeschichtungen, immer und überall!

Vor Ort – nicht nur für Bemusterungen, Serien oder für verlagerungskritische Teile. Auch wenn es ganz schnell gehen muss und der Weg zum Lohnbeschichter zu lange dauert – dies sind Gründe für den Einsatz einer mobilen Beschichtungsanlage.

Wandlungsfähig – heute noch KTL-Anlage, übermorgen schon kleine Galvanik und nächste Woche schon eine Anlage zur Tauchgrundierung – so flexibel wie die Kunden, für die wir arbeiten.

Unabhängig – im Einsatz. Mit eigener Stromversorgung und ausreichend Auffangkapazitäten für Spülmedien sorgen wir für einen reibungslosen Beschichtungsablauf, wo immer Sie unsere Anlage benötigen.

Kostengünstig – ob nur einen Tag oder die ganze Woche im Einsatz. Sie bestimmen, wie lange die Dauer unserer Dienstleistung in Ihrem Hause ist. Unser Personal begleitet Sie und betreut den Beschichtungsprozess.

Ihre Vorteile im Überblick:

- vor Ort
- wandlungsfähig
- unabhängig
- kostengünstig

Mobiler Full Service als Prinzip

Einsatzmöglichkeiten

Die mobile Beschichtungsanlage ist gebaut worden, um eine praxisnahe Beschichtung beim Kunden durchführen zu können. Der lange Materialfluss zwischen Kunde und Vorbehandler bzw. Lacklieferant entfällt und somit können Versuche zeitnah in der Produktion des Kunden durchgeführt werden. Die Anlage ist so konstruiert worden, dass ein möglichst breites Spektrum der Oberflächenbehandlung in der Anlage durchgeführt werden kann. Dabei ist der Einsatz nicht auf Elektrotauchlack beschränkt, sondern kann auch tiefgehend in der Galvanik oder zur Erprobung von neuen Oberflächen erweitert werden. Gerade hier sehen wir einen Zukunftsaspekt!

Durch die sehr umfassende Visualisierung der Anlage ist es möglich, alle Prozessschritte nachhaltig zu dokumentieren. Die Steuerung erlaubt es, bis zu 99 selbst programmierte Programme durchzuführen, wobei der logische Ablauf und die Betriebssicherheit immer gewährleistet sind.

In vier Stunden ist die 8,5x4 m große Anlage beim Kunden einsatzbereit und kann die ersten Musterserien lackieren. Der Abbau der Anlage kann in drei Stunden erfolgen, sodass auch ein schneller Wechsel zwischen mehreren Einsatzorten kein Problem darstellt. Die maximalen Teilemaße sind 750x300x600 mm bei einem Teilgewicht von 150 kg.

Die mobile Beschichtungsanlage ist durch den Einsatz unserer eigenen Stromversorgung nicht an einen Standort gebunden und kann sehr unabhängig arbeiten. Durch die Auslegung der Becken in Kunststoff sind auch aggressive Medien wie Säuren oder Laugen kein Problem. Die eingebauten Injektordüsen garantieren immer eine optimale Umwälzung im Becken. In der Anlage können alle Arten von Tauchvorbehandlungen durchgeführt werden, im Speziellen können hier neue Entfettungs- und Phosphatprodukte getestet werden.

Der Gleichrichter der Anlage ist so dimensioniert, dass sowohl Elektrotauchlacke als auch galvanische Oberflächen appliziert werden können. Durch die Spitzenleistung von 20 Ampere bei 400 Volt ist die Anlage in der Lage, auch Werkstücke, deren Größe über die von Testblechen hinausgeht, unter Produktionsbedingungen zu beschichten.

Zur Anlage gehören mehrere Laboröfen, die durch ihre große Auslegung und Leistungsstärke in der Lage sind, auch große, schwere Werkstücke einzutrocknen oder einzubrennen.



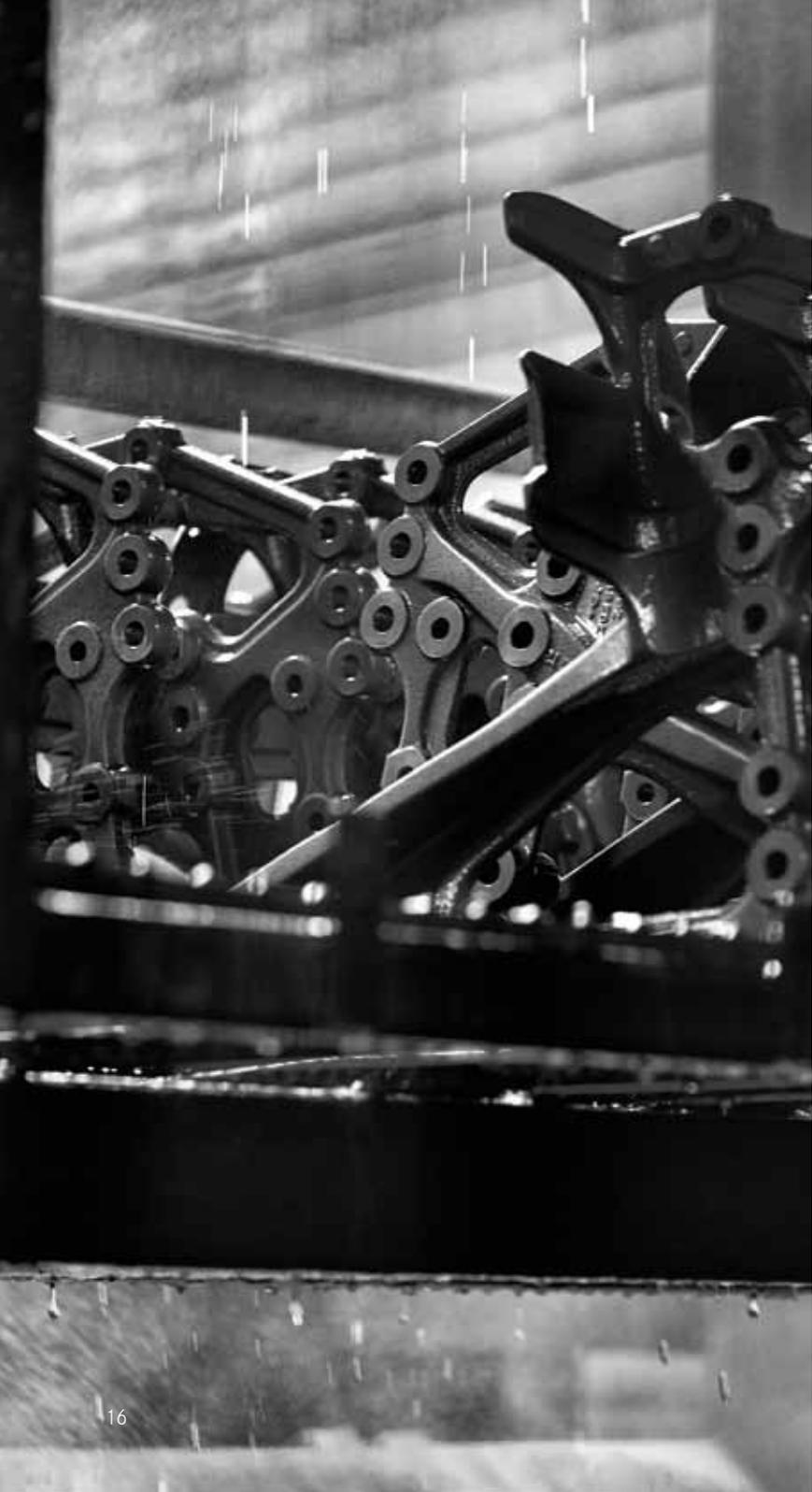
Kommunikation ohne Grenzen





Erst wenn alle Daten ohne Informationsverlust zusammenfließen, kann eine effiziente Kommunikation entstehen. Wir bieten den Anschluss an ein modernes Managementsystem mit eigenen Plattformen und der Integration gängiger Normen und Kommunikationswege. Laufende Informationen, die über das Internet verteilt werden, schaffen Transparenz und definieren gemeinsame Standards. Unsere Niederlassungen in Ihrer Nähe beschleunigen Informationswege und Materialflüsse, bündeln Mengen und Bedürfnisse unter dem Gesichtspunkt der Kostenoptimierung. Die Fertigungswerke werden durch die Niederlassungen mit den Material- und Informationsströmen vernetzt. So wird ein auf die Kundenanforderungen individuell zugeschnittenes Anforderungsmodell umgesetzt.

Wir nutzen in unserem Hause eine speziell geschaffene Oberflächenlösung auf Basis von Microsoft Dynamics und haben diese in unser Internetportal voll integriert. Datenbankkopplung und Transaktionsserver ermöglichen Online-Kommunikation mit den Kunden- und Lieferantebereichen. In unserer Systemintegration haben wir großen Wert auf automatisierte Abläufe gelegt, die beiden Seiten einen größtmöglichen Nutzen im Tagesablauf bieten. Registrieren Sie sich und probieren Sie unser Portal aus, es lohnt sich.



Outsourcing-Konzepte: Alles ist möglich

Durch die hohe Kapitalbindung, Anlagenintensität sowie hohe Anforderungen an Technik- und Prozess-Know-how birgt insbesondere die Oberflächenbeschichtung ein großes Outsourcing-Potential mit enormen Einsparmöglichkeiten z. B. für Unternehmen der Zulieferer-Industrie. Auf der Basis einer langfristigen Partnerschaft bieten wir maßgeschneiderte integrierte Outsourcing-Modelle mit unterschiedlichen Ausprägungen an:

Werk-im-Werk-Projekt

Der Kunde definiert Art und Umfang der Dienstleistungen und ermöglicht langfristig eine definierte Auslastung. Wir planen und betreiben dieses speziell ausgerichtete Beschichtungswerk im Werk des Kunden mit einer ausreichenden Kapazität für ein späteres Wachstum.

Werk-am-Werk-Projekt

Wir planen und betreiben einen Beschichtungsbetrieb in optimaler Nähe zum Werk des Kunden mit einer ausreichenden Kapazität für ein späteres Wachstum. Durch die Art der Werksauslegung kann eine größere Auslastung des Betriebs durch andere externe Kunden erreicht werden.

Neues Werk im neuen Markt

Neue Markteintritte stellen große Herausforderungen dar. Wir folgen unseren Kunden auch im In- und Ausland an neue Standorte nach den Modellen „Werk im Werk“ oder „Werk am Werk“.

Kunden-Lieferanten-Verhältnis

Bei diesem Modell vereinbaren wir eine mittel- bis langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden und können somit in diese Partnerschaft investieren, das Leistungsspektrum gestalten und Kooperationen intensivieren.

Projektberatung und Mitarbeiterschulung

Im Kundenauftrag betreuen wir die Prozess- und Projektplanung sowie Anlageninstallation und -Inbetriebnahme. Wir schulen die Mitarbeiter, der Kunde betreibt seine Anlagen. Als Service betreuen wir periodisch seine Verfahrenstechnik und beraten bei Werkzeugbau und Erweiterungen.

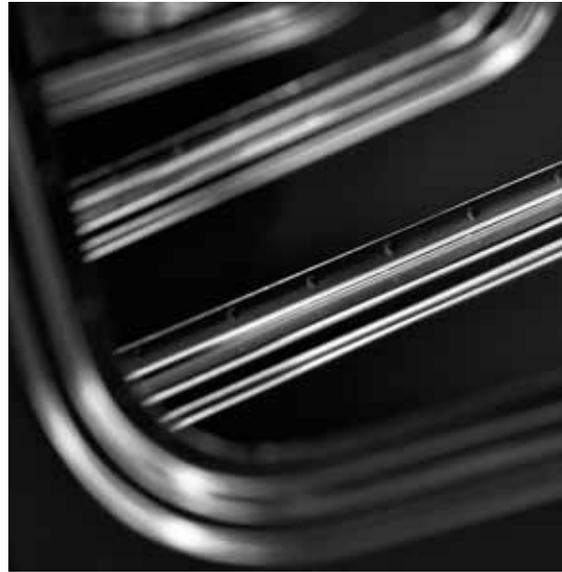


Ihre Vorteile im Überblick:

- Konzentration Ihrer Kernkompetenzen
- Umlenkung von finanziellen, personellen und anlagentechnischen Ressourcen auf Ihr Kerngeschäft
- Kostenreduzierung
- Verbesserung der Planbarkeit von Kosten
- Steigerung von Qualität und Prozessstabilität
- Erhöhung der Flexibilität etc.

Forschen und Entwickeln





Technikum – alles, was machbar ist ... auch in Zukunft

Ein mehr als 1.000 m² großer Teil unseres umgewidmeten Gründungswerkes in der Dunkelberger Straße in Solingen dient der Erforschung und Entwicklung bestehender und neuer Oberflächen sowie deren Weiterentwicklung. Darüber hinaus ist die Grundlagenforschung und Erprobung neuer Beschichtungssysteme von Partnern ein Aufgabenfeld, das wir zentral für alle angeschlossenen Unternehmen durchführen. Ein weiterer Aufgabenschwerpunkt ist die Aus- und Weiterbildung eigener Mitarbeiter an den bestehenden Applikationsanlagen, die mit seriennahen Beschichtungsstoffen befüllt sind. Immer öfter lösen wir hier die besonderen Aufgabenstellungen, die unsere Kunden an uns stellen. Ein kleiner „Hörsaal“ steht für Kundenschulungen und Anwenderworkshops zur Verfügung.

Auch der Umweltschutz wird in unserem Technikum ständig weiterentwickelt. Wir nutzen eigenentwickelte Anlagen zur Wasserkreislaufführung, Luftwäscher sowie thermische Luftreinigung und übertreffen so alle gültigen Forderungen und Auflagen. Die Qualität der Beschichtungen wird durch laufende Prüfungen kontrolliert und Testergebnisse werden nach Abschluss der Versuchsreihen durch ein akkreditiertes Testlabor geprüft.

Wir installierten alle in den Werken eingesetzten Oberflächen und forschen mit neuesten Materialien.

- KTL-Beschichtung auch in Acrylat
- Nasslackierung in wässrigen und lösemittelhaltigen Systemen
- Pulverbeschichtungen
- Thermodiffusionsverzinkung
- Strahlen von Werkstücken
- Softentlackung und vieles mehr

Ständig wechselnde Aufgabenstellungen wie die Machbarkeitsprüfung oder Vorserienprobung von metallischen Bauteilen oder kompletten Baugruppen außerhalb von Serienanlagen, jedoch unter Serienbedingungen, schaffen für unsere Kunden eine ideale Voraussetzung für langfristige Werterhaltung und frühzeitige Funktionserprobung ihrer hochwertigen Produkte.



Qualität in allem Handeln

Unsere Richtlinien und Prozesse basieren auf internationalen Standards, Kundenanforderungen, unserem Wissen und unseren Erfahrungen. Die Kenntnis und verbindliche Einhaltung dieser Richtlinien und Prozesse sind Grundlage für unsere Qualität. Wir erleben Qualität in unserem stetigen Handeln und wurden daher schon 1991 als erster Beschichter durch Ford mit dem Q1 Award ausgezeichnet. Als direkter Partner der führenden OEMs entwickeln wir uns ständig weiter und perfektionieren unser zentrales

Managementsystem. Hier sind alle Unternehmensprozesse abgebildet, die in unseren Werken gelebt und weiterentwickelt werden. Da wir ein international tätiges Unternehmen sind, werden so globale Standards gebildet und in die Unternehmensprozesse integriert. Wir lassen diese jährlich durch akkreditierte Unternehmen prüfen und erhalten die Zertifikate, die unseren Kundenanforderungen entsprechen.



Qualitätssicherung

Gebräuchlichste Normen, nach denen wir beschichten:

BMW	GS 90011, LASW 1-3
MAN	M3018 Abs. 3.3
Opel	GME 00201 A
Mercedes-Benz	DBL 7390.50, DBL 7391.50, DBL 9400.00
VW	137 50, b100, b110, x630, x634

Zertifikate:

ISO 9001:2008
ISO 14001:2009
ISO 50001:2011
ISO/TS 16949:2009

Leistungsspektrum Ebbinghaus Verbund GmbH

Ebbinghaus
Styria Coating GmbH

KTL-Überhebektanlage mit Zinkphosphat

Max. Teilegröße: 2.970/900/1.500 mm (L/B/H)

Max. Teilgewicht: 800 kg

Max. Warenträgerbelastung: 800 kg/35 – 60 m²

Umlufttemperatur (Ofen): 205 °C

Schichtstärken: 8 – 13 µm/20 ± 5 µm/20 – 35 µm/> 35 µm

Pulverbeschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 800/k.A./800 mm (L/B/H)

Max. Teilgewicht: 50 kg

Nasslackbeschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 1.800/700/300 mm (L/B/H)

Max. Teilgewicht: 50 kg

Alle gängigen Nasslacke

Umlufttemperatur (Ofen): 160 °C

Strahlanlage

Max. Teilegröße: 1.700/1.700/1.000 mm (L/B/H)

Max. Teilgewicht: 800 kg

Keramikstrahlanlage

Max. Teilegröße: 1.500/1.200/300 mm (L/B/H)

Max. Teilgewicht: 250 kg

Strahlmittel Zirblast: B40

Puntigamer Straße 127
8055 Graz, Österreich
Telefon +43 316 243160-0
Telefax +43 316 243160-411
www.ebbinghaus.at

Oftec Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

KTL-Überhebektanlage mit Zinkphosphat, klein

Max. Teilegröße: 2.400/800/1.400 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 700 kg
Max. Warenträgerbelastung: 700 kg/22 m²
Umlufttemperatur (Ofen): 220 °C
Schichtstärken: 8 - 13 µm/20 ± 5 µm/> 35 µm

KTL-Überhebektanlage mit Zinkphosphat, groß

Max. Teilegröße: 2.400/1.500/1.400 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 1.500 kg
Max. Warenträgerbelastung: 1.500 kg/44 m²
Umlufttemperatur (Ofen): 220 °C
Schichtstärken: 8 - 13 µm/20 ± 5 µm/> 35 µm

Strahlanlage

Max. Teilegröße: 2.200/2.000/2.000 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 800 kg
Max. Warenträgerbelastung: 1.500 kg
Umlufttemperatur (Ofen): 220 °C
Schichtstärken: 8 - 13 µm/20 ± 5 µm/> 35 µm

Pulverbeschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 2.000/6.000/2.000 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 2.000 kg

Entenseestraße 1
76767 Hagenbach, Deutschland
Telefon +49 7273 8008-0
Telefax +49 7273 8008-11
www.oftec.de

Ebbinghaus Verbund Management- und Dienstleistungs GmbH

Mobile Beschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 750/300/600 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 150 kg
Max. Warenträgerbelastung: 150 kg/1 m²
Umlufttemperatur (Ofen): > 155 °C
Schichtstärken: 20 ± 5 µm

Pulverbeschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 700/300/400 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 25 kg

Nasslackbeschichtungsanlage

Max. Teilegröße: 300/300/400 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 25 kg
Max. Warenträgerbelastung: 25 kg/2 m²
Alle gängigen Nasslacke
Umlufttemperatur (Ofen): ab 80 °C

Strahlanlage

Max. Teilegröße: 900/820/400 mm (L/B/H)
Max. Teilgewicht: 300 kg

Zink-Thermo-Diffusions-Anlage

Max. Teilgewicht: 5 kg

Dunkelberger Straße 39
42697 Solingen, Deutschland
Telefon +49 212 38228-0
Telefax +49 212 38228-11
www.ebbinghaus-verbund.de

Ebbinghaus Verbund Technikum

Installierte Applikationsanlagen zur
Grundlagenforschung und Erprobung
neuer Beschichtungssysteme:

KTL-Beschichtung in Acrylat

Nasslackierung in wässrigen und lösemittelhaltigen Systemen

Pulverbeschichtungen

Thermodiffusionsverzinkung

Strahlen von Werkstücken

Softentlackung und vieles mehr

Oberflächenkombinationen

- Thermodiffusionsverzinkung mit KTL
- Thermodiffusionsverzinkung mit Nasslackierung
- Thermodiffusionsverzinkung mit Pulverlackierung
- Thermodiffusionsverzinkung mit KTL und Nasslackierung
- Thermodiffusionsverzinkung mit KTL und Pulverlackierung

Dunkelberger Straße 39
42697 Solingen, Deutschland
Telefon +49 212 38228-0
Telefax +49 212 38228-11
www.ebbinghaus-verbund.de

Ebbinghaus Verbund Management-
und Dienstleistungs GmbH
Dunkelnberger Straße 39
D-42697 Solingen
Telefon +49 212 38228-0
Telefax +49 212 38228-11
www.ebbinghaus-verbund.de

